



Villagepump
Safe Water Solutions

HECHO EN
México

Planta Potabilizadora

Para pequeñas
poblaciones
y emergencias climáticas



grupo
Bargo
DE MÉXICO
S.A. DE C.V.

Ingeniería sostenible que potabiliza agua en cualquier lugar sin electricidad

En la actualidad, cerca de 2,200 millones de personas en el mundo carecen de acceso a agua limpia y segura, una cifra que continúa aumentando debido al cambio climático, la contaminación y la inestabilidad política.

El acceso al agua potable es, sin duda, uno de los mayores desafíos de las próximas décadas.

Grupo Bargo de México presenta una solución práctica, eficiente y sustentable: la Planta Potabilizadora Villagepump 500, un sistema compacto de tan solo 80 kg, de fácil transporte e instalación, ideal para comunidades rurales, zonas de emergencia o regiones sin conexión a red hidráulica.

La Villagepump 500 puede operar con fuentes superficiales (ríos, lagos, lagunas), embalses, depósitos de agua pluvial, entregando agua potable de alta calidad en cuestión de minutos.

Tecnología confiable y adaptable

El sistema cuenta con un mecanismo de retrolavado integrado y está diseñado sin componentes electrónicos vulnerables, garantizando una operación confiable incluso en entornos remotos.

Potabiliza
hasta 500 lts.
por hora

Cumplimiento normativo y calidad comprobada

La Villagepump 500 cumple con las principales normas nacionales e internacionales para la potabilización de agua:

- NOM-127-SSA1-2021
- NOM-201-SSA1-2015
- Estándares de la OMS (WHO)

Además, ha sido analizada por laboratorios certificados ante la EMA, garantizando la seguridad microbiológica y fisicoquímica del agua producida.



Filtrado inteligente

Filtro de succión con purga automática: elimina eficientemente partículas sólidas como arena y sedimentos, garantizando un flujo constante y limpio hacia el sistema.

Ultrafiltración de 20 nanómetros: utiliza una membrana avanzada capaz de retener bacterias, virus, protozoarios y quistes, permitiendo al mismo tiempo el paso de minerales esenciales para la salud.

Filtro de carbón activado: mejora la calidad del agua al eliminar colores, olores, sabores y trazas químicas, ofreciendo un resultado cristalino y libre de contaminantes.



**Más de
4,000**
hábitantes
BENEFICIADOS

Llevando agua potable a donde más se necesita



En México, existen más de 150,000 comunidades rurales con menos de 250 habitantes, muchas de ellas sin acceso confiable a agua limpia. En estos lugares, el consumo de agua no tratada sigue siendo un reto diario que afecta la salud y el bienestar de miles de familias.

En Grupo Bargo de México, trabajamos para transformar esta realidad con nuestra Planta Potabilizadora Villagepump una solución compacta, eficiente y sostenible que potabiliza agua sin necesidad de energía eléctrica.

Gracias a su tecnología de ultrafiltración, ya hemos instalado plantas en estados como Guerrero, Tabasco, Chihuahua, Hidalgo y Nuevo León, beneficiando directamente a más de 5,000 habitantes con agua segura y de calidad.

**Más de
50 PLANTAS**
instaladas en
TODO EL PAÍS

Potabiliza hasta 500 lts por hora.
Retrolavado automático.
Plug and play.
Mantenimiento casi nulo.

Características

Dimensiones: 1.73 m (alto) × 0.50 m (ancho) × 0.62 m (profundidad)

Peso: 80 kg

Rendimiento máximo: 500 L/h

Conexiones de instalación: Conector de entrada de ¾"

Tecnología de filtración

1. Membranas de ultrafiltración capilar con sistema de retrolavado integrado.
2. Filtrado de 50 nanómetros, que elimina bacterias, virus, protozoarios y quistes.
3. Cartucho de carbón activado (opcional) para mejorar sabor, olor y color.
4. Sistema automático de lavado a contracorriente de alta presión para prolongar la vida útil de las membranas.

Resultados de tratamiento

- Coliformes totales / E. Coli / F. Coli: < 1 CFU / 100 ml
- Recuento total de placas a 22 °C: < 100 UFC / ml
- Turbidez: < 5 NTU (máximo admitido en agua cruda: 100 NTU)
- Mejora sensorial del agua: sabor, color y olor optimizados (opcional con carbón activado).
- Membrana de ultrafiltración aprobada bajo norma NSF 61.

Condiciones de operación

- Temperatura ambiente: mínima +1 °C, máxima +45 °C.
- Temperatura del agua de alimentación: mínima +3 °C, máxima +35 °C.
- En zonas con temperaturas inferiores a 0 °C, se recomienda instalar el kit anti heladas.

Visita nuestra página:
www.grupobargo.com.mx

✉ contacto@gbargo.com

☎ 33 1078 6800

☎ 33 2628 2936

Síguenos:

    /Grupo Bargo