



INGENIERÍA HIDRÁULICA DE NUEVA GENERACIÓN

Tecnología e Innovación en
Infraestructura Hidráulica
Integral



Videoinspección
de Tuberías



Tubería Corrugada



Tanques de
almacenamiento
vitrificados



Tratamiento y
Potabilización



Accesorios y
Válvulas

Visita página web: grupobargo.com.mx

Síguenos:

    /Grupo Bargo

¿Quiénes somos?

Grupo Bargo “Especialistas Integrales en Infraestructura Hidráulica” una empresa mexicana que provee soluciones para la conducción de agua a nivel nacional.

La historia de Grupo Bargo de México se remonta al año 2001, nace como una empresa especializada en la comercialización de productos para el mercado hidráulico, desde entonces hemos crecido de la mano de la industria hidráulica, convirtiendo nuestro nombre en un símbolo de calidad y productividad.



Tubería de Hierro Dúctil



Las tuberías de Hierro Dúctil PAM son fabricadas por centrifugación, en molde metálico de acuerdo a:

- Norma Internacional **ISO 2531-2009** (Tuberías de Hierro Dúctil y sus juntas para conducciones de agua).
- Normas Mexicanas: **NMX- B-504** (tubos de hierro dúctil y sus juntas para conducciones de agua. Especificación y métodos de prueba).

Las tuberías de Hierro Dúctil garantizan:

- Tendencia a **cero mantenimiento**.
- **Instalación rápida**, segura y económica.
- Vida útil **más de 100 años**.
- Material **100% reciclable**.

CERTIFICACIÓN DE CALIDAD

NOM-001-CONAGUA-2011 (Sistemas de agua potable, toma domiciliaria y alcantarillado sanitario hermeticidad-especificación y método de prueba).

Nuestros sistemas están hechos para diferentes aplicaciones, tales como: Sistemas de conducción para acueducto; Líneas de impulsión de aguas residuales; Riego; Redes contra incendios y Circuitos generales industriales.

Saint Gobain PAM empresa fundada hace 350 años; desarrollando canalizaciones en Hierro Fundido, en base a investigaciones realizadas por su área de innovación, en 1964 desarrolla la fabricación de Hierro Dúctil.



**DISTRIBUIDOR
MASTER DE
PAM SAINT-GOBAIN**

PRODUCTOS

Conexiones, accesorios, válvulas, tapas, brocales; para sistemas de acueducto, drenaje y riego en hierro dúctil.

Fabricación desde 80 mm hasta 2600 mm, con presiones preferentes de 25 a 40 kg/cm².

VENTAJAS

- El hierro fundido dúctil se caracteriza y diferencia en los demás materiales por la seguridad que aporta el material.
- Seguridad mecánica permanente debido a la excelente resistencia a la presión interna, a la presión externa de las cargas por el confinamiento de la tubería.
- Seguridad ofrecida por la junta de elastómero que garantiza la estanqueidad y se constituye en un punto de discontinuidad eléctrica. Seguridad frente agresiones en la pared externa de la tubería (choques, suelos, etc.) e interna (agresividad del agua transportada).

SOMOS
FABRICANTES
NACIONALES

USOS



Industrial



Agrícola



Alcantarillado



Acueducto



Redes contra incendio



Minería



Codos Bridados



Tee Tres Bridas



Conexión Brida Espiga



Conexión Brida Campana



Tapa Ciega



Reducción bridada

Válvulas



**Válvula de Compuerta
PAM Ductiline**
DN50 (2") - DN300 (12")



**Válvula de Liberación de
Aire de 3 Funciones**
DN50 (2") - DN300 (12")



**Válvula de Retención
Tipo Check**
DN50 (2") a DN1200 (48")



Tipo Wafer Sin Bridas S20
DN50 (2") - DN1200 (48")



TIPO WAFER S20
DN40-1000



**Válvula de mariposa concéntrica
de bridas Serie S20**
DN80 (3") - DN 1600 (64")



**Válvula de anular NGL
Tipo Motorizable**
DN150 (6") - DN2000 (80")



**Válvula de Mariposa Concéntrica
de Bridas Serie S13**
DN40 (1.5") - DN1200 (48")



**Válvula de Mariposa
EUROSTOP - Tipo Motorizable**
DN150 (6") - DN2000 (80")

Brocales de Hierro Dúctil



BROCALES D400

Los brocales o registros PAM Saint-Gobain están diseñados para ofrecer un desempeño superior frente a las exigencias de los sistemas modernos de redes de saneamiento, destacando por:

- Alta resistencia frente a las cargas y condiciones generadas por el tránsito vehicular.
- Operación sencilla, rápida y ergonómica durante las maniobras de apertura y cierre.
- Junta de elastómero entre tapa y marco, que proporciona estabilidad y ayuda a absorber una gran parte de las cargas.
- Sistema de bloqueo automático mediante apéndice elástico integrado en la tapa, fabricado en una sola pieza.
- Tapa articulada con apertura de hasta 110° y seguro de bloqueo a 90° durante el cierre para mayor seguridad.

PERSONALIZACIÓN

Los Brocales y Tapas tienen la posibilidad de personalización (marcado según dependencia).

Contamos con la opción de realizar el diseño de marcado de las tapas y brocales, es decir se puede colocar el logo, año de obra o bien el nombre del municipio, estado o lugar donde se colocarán el material.



Brocal No Ventilado



Brocal Ventilado

CARACTERÍSTICAS

Tapa	Total	Externo Telar	Apertura libre	Altura Marco
Kg	Kg	mm	mm	mm
23.0	37.0	725	605	100

*Dimensiones y masas pueden tener pequeñas variaciones



MARCO y Tapa Ductiline

Compuesta de tapa y marco de hierro dúctil, revestimiento interior y exterior en pintura epóxica, articulación mediante doble bisagra con ángulo de apertura de 110°, apertura de seguridad y caja de maniobra en la parte delantera para un manejo ergonómico con la herramienta.

CARACTERÍSTICAS

Masa (kg)	Dimensiones (mm)		
Marco y Tapa	Externo Telar	Paso Hombro	Altura Marco
30.0	482x482	300x300	53
42.0	591x577	400x400	53
55.0	691x677	500x500	53
60.0	791x777	600x600	53
54.0	591x777	600x400	53

Tanques de Almacenamiento Hidráulico

¿Qué hace que nuestros tanques sean superiores?

Nos especializamos en el diseño, manufactura y construcción de tanques de almacenamiento de agua y plantas de tratamiento de aguas residuales. Nuestro sistema de tanques de acero con vidrio fusionado de **tres capas y una fusión (3C1F)**, representa una de las tecnologías más avanzadas del mercado, ofreciendo máxima hermeticidad, alta resistencia a la corrosión y costos mínimos de mantenimiento.

Construcción de alto nivel

Nuestros ingenieros diseñan y certifican la cimentación y losa de los tanques conforme a la norma mexicana **NMX-R-077-SCFI-2015**, así como a estándares internacionales aplicables.

La construcción es realizada por personal mexicano altamente capacitado y certificado, especializado en el uso de herramientas y sistemas de montaje como gatos mecánicos, lo que nos permite optimizar tiempos de instalación y reducir

El secreto está en el Dióxido de Titanio (TiO_2)

El TiO_2 refuerza las láminas para ofrecerte:

1 Un **escudo contra la corrosión**: Es altamente estable, lo que evita que el acero reaccione con químicos o variaciones de pH. Tu tanque no se oxida.

2 **Superficie sellada** (Sin poros): Crea una capa tan densa que el agua no encuentra grietas por donde filtrar. Estanqueidad total.

3 Resistencia extrema: **Protege el interior** del tanque **contra el desgaste** causado por sedimentos o movimiento constante del agua.

4 Agua limpia y visible: Al ser blanco y seguro (**certificado por NSF**), facilita ver el estado del agua y garantiza que el tanque sea fácil de inspeccionar.

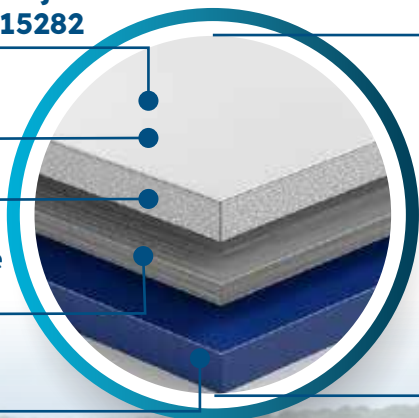
**Prueba de alto voltaje de
1,100 voltios / EN 15282**

Dióxido de Titanio (TiO_2)

Cobalto, Boro silicato

**Vidrio de óxido de
nickel catalítico**

Acero



**Espesor de
14 a 18 mils**

• **LÍDER EN CICLO DE VIDA • MÁXIMA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN •**



Tanques Corrugados COMUNITANK & AGROTANK

Ofrecemos tanques de lámina de acero corrugado diseñados a la medida ya sea para **Programas Sociales** o para **Infraestructura Agropecuaria**, ideales para agua potable, aguas residuales, captación pluvial y acuicultura.

Fabricados con láminas de **acero galvanizado (Grado 37) recubiertas de zinc**. La estructura es reforzada con **tubería de PTR y tornillería inoxidable** de grado 5 para resistir la presión hidrostática.

El revestimiento es una **geomembrana HDPE de grado alimenticio** (calibres 40 o 60) resistente a químicos y rupturas.

Con los materiales garantizamos una vida útil de Terreno nivelado y compacto, con un área 2 metros

Para capacidades grandes, se recomienda una losa de concreto uniforme y sin grietas.

El tiempo de vida es de hasta 30 años para el tanque y 10 años para la geomembrana.

Su instalación no requiere excavaciones profundas ni obra civil compleja. El sistema de acople de lavado por el piso facilita la limpieza y evacuación de sólidos.

Los tanques cuentan con un rango de capacidad desde **19,600 hasta 680,000 litros**.

CAPACIDADES

CAPACIDAD (lts)	ALTURA (mts)	DIÁMETRO (mts)
50,000	1.10	8.04
100,000	2.10	8.04
150,000	2.10	10.00
250,000	2.10 ó 3.10	12.40 ó 11.40
500,000	3.10	14.40

Las capacidades y tamaños de los tanques pueden variar en margen de $\pm 2\%$



SISTEMA INTEGRAL PARA INSPECCIÓN DE TUBERÍAS DE DRENAJE

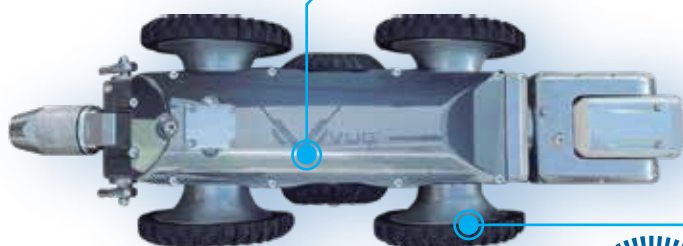
Grupo Bargo de México es una empresa innovadora en el área de la infraestructura hidráulica. Con nuestra experiencia y alta especialización en procesos de mantenimiento de redes de drenaje protegemos el medio ambiente e impulsamos el desarrollo tecnológico de México.

Una muestra de este compromiso tecnologico es

la línea de robots especializados en inspección de tuberías marca VUG®.

Los robots VUG® son el núcleo de un sistema de inspección de última generación. Este sistema se incorpora la unidad central de control (en un vehículo móvil), un sistema de GPS y un sofisticado sistema electrónico y software EMET® que comunica y controla los movimientos del robot VUG®.

CARACTERÍSTICAS DEL ROBOT



cuerpo del robot

- Estructura de aluminio y acero inoxidable
- Resistente a la corrosión
- A prueba de agua y polvo categoría IP68

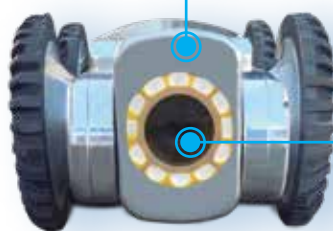
sistema de tracción

- Corrección de trayectoria
- Velocidad variable



cabezal del robot

- Doble articulación "tilt-roll" de 360° libres
- Iluminación LED para tuberías de 8" hasta 60"
- Micas de protección de iluminación y cámara, resistentes al impacto y rayones



CÁMARA FULL HD

- Full HD 1080p
- Autoenfoco
- Zoom óptico 20x
- Zoom digital 12x
- Cámara Trasera HD 1080p

accesorios

- Sistema motorizado que permite ajustar la altura de la cámara desde un mínimo de 7.976" (20cm) hasta 29.501" (75cm).



- Cuenta con un accesorio que permite que el VUG® flote en tuberías o canales parcialmente llenos: VUGSKI



Rehabilitación de tubería de drenaje sin abrir zanja

Única empresa en México para comercializar, distribuir e instalar la tecnología patentada BKP Berolina Liner.

La tecnología BKP Berolina Liner es un sistema de Curado en Sitio que consiste en introducir un liner fabricado en fibra de vidrio e impregnado de resina desde fábrica para curarlo o endurecerlo a través de luz ultravioleta sin necesidad de abrir zanjas.

La Tecnología BKP Berolina Liner permite recuperar la eficiencia hidráulica por su terminado liso y sin rugosidad.

VENTAJAS

- No hay excavación ni obra civil.
- El liner BKP no disminuye el área hidráulica ya que con los espesores mínimos de diseño se obtiene mayor rigidez y alta resistencia estructural.
- Se reducen los tiempos de instalación de días a horas comparado contra los métodos tradicionales.
- No hay manejo de químicos en el sitio de la obra.
- Es un Sistema limpio, rápido y seguro.
- Diámetros desde 6" hasta 72".

USOS EN TUBERÍAS:



Sanitario



Carretero

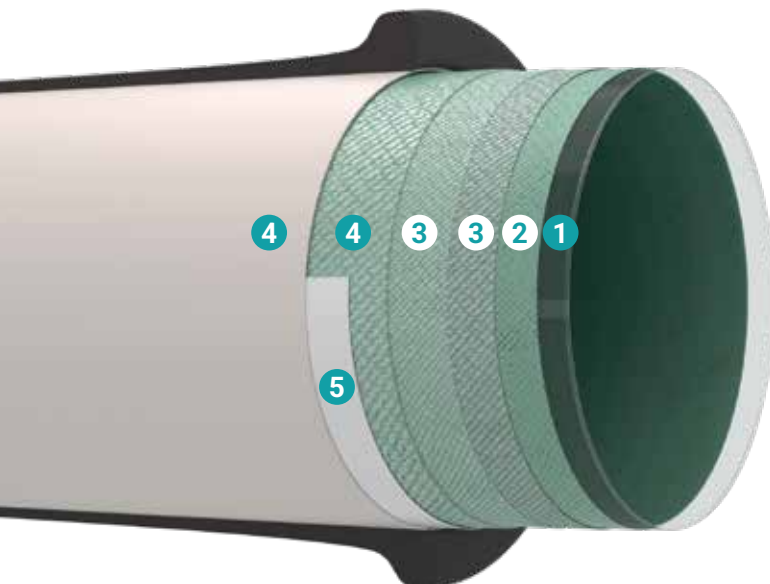


Pluvial

Tubería sin Rehabilitar



Tubería Rehabilitada



Composición de la manga

1. Película Interior
2. Capa Protectora Contra la Abrasión
3. Diferentes Capas de Vidrio
4. Película Exterior con Película Protectora UVA
5. Opcional: Seguridad Integrada Mejorada (IES)

Rehabilitación de tubería municipal sin abrir zanja



El sistema NORDILINER es la solución óptima y tecnológicamente avanzada para la rehabilitación de tuberías sin necesidad de apertura de zanja. Se trata de una tubería de inserción (pull-in-place-pipe) estructuralmente autoportante e independiente de la tubería existente.

VENTAJAS

- **Instalación Ultra Rápida:** Capaz de instalar hasta 1 km en solo 3 horas.
- **Grandes Alcances:** Permite tramos continuos de hasta 3 km en una sola maniobra.
- **Sin Procesos Químicos:** No requiere resinas, impregnación ni tiempos de curado, eliminando esperas prolongadas.
- **Versatilidad Geométrica:** Su alta flexibilidad permite superar múltiples curvas de 45° o mayores.
- **Sustentable:** Reduce significativamente las emisiones de CO2 y minimiza las interrupciones de tráfico y ruido.



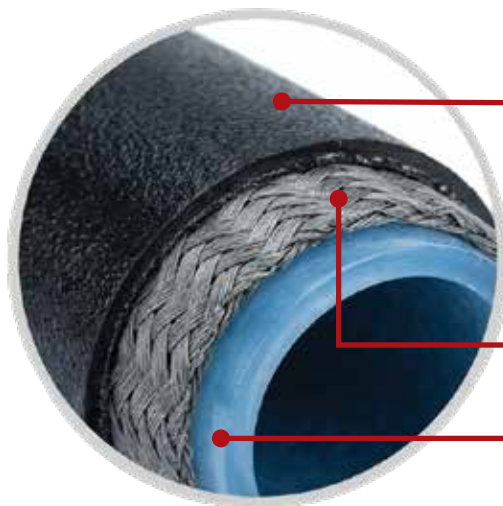
Especificaciones Técnicas

Rango de Diámetros: Desde DN 50 hasta DN 1200 mm.

Estructura: Diseño reforzado de tres capas (capa exterior protectora, refuerzo de fibra sin costuras y recubrimiento interno químico-térmico).

Resistencia: Soporta presiones de hasta PN16 en agua y calor, y hasta PN40 en gas.

Materiales: Fabricado con PE, TPU u otros elastómeros, con refuerzos de Poliéster o Kevlar según la necesidad.



El NORDILINER está reforzado con fibra. Con su composición de tres capas, el revestimiento combina flexibilidad con una resistencia del material extremadamente alta.

Capa exterior – Cubierta protectora: polietileno, poliuretano termoplástico u otros elastómeros para proteger el refuerzo de la fibra de daños y para garantizar que el revestimiento no se acorte o elongue.

Capa intermedia – Refuerzo de fibra: Capa circular sin costuras que proporciona una alta resistencia a la presión interna.

Capa interna – Revestimiento: Polietileno, poliuretano termoplástico u otros elastómeros con alta resistencia química y térmica y excelentes propiedades mecánicas.

El sistema de sellado AMEX® es la solución técnica líder para la reparación interna y el sellado de juntas en tuberías. Gracias a su diseño mecánico, permite rehabilitar tramos dañados de forma puntual o continua sin necesidad de excavaciones ni el uso de adhesivos químicos.

VENTAJAS

- **Instalación Mecánica:** No requiere resinas, pegamentos ni tiempos de curado. La tubería puede entrar en servicio inmediatamente después de la instalación.
- **Alta Resistencia:** Capaz de soportar presiones internas de hasta 25 bar y presiones externas de hasta 5 bar.
- **Durabilidad Extrema:** Fabricado con elastómeros de alta calidad (EPDM, NBR, FKM) y bandas de acero inoxidable, garantizando una larga vida útil.
- **Dinámico y Flexible:** Absorbe los movimientos naturales, vibraciones y asentamientos de la tubería sin perder hermeticidad.

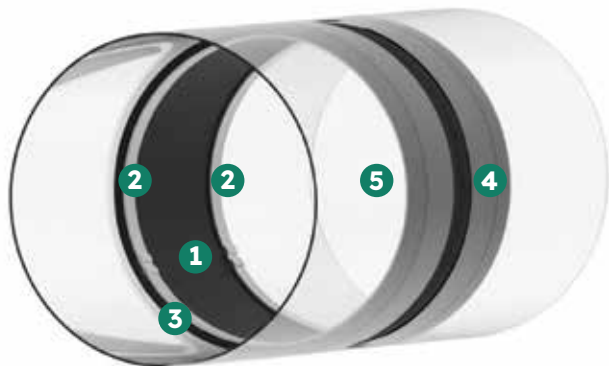


Especificaciones Técnicas

- **Amplio Rango de Diámetros:** Desde DN 150 hasta DN 6000 mm.
- **Temperatura de Operación:** Funciona de manera óptima en un rango de -30°C a 130°C.
- **Compatibilidad:** Apto para tuberías de gravedad y de presión en diversos materiales (concreto, acero, PVC, etc.).
- **Certificación:** Homologado para contacto con agua potable y resistente a fluidos como gas y petróleo.



Amex Mono®



- ① Goma EPDM Amex Mono
- ② Banda de acero inoxidable
- ③ Cuña de acero inoxidable
- ④ Junta o daño en la tubería
- ⑤ Tubería vieja

Ventajas del sistema Amex Mono®

Fuerte: alta resistencia a la presión, resistente a purgas de alta presión.

Flexible: se mueve y se desplaza con el movimiento de la tubería.

Mecánico: instalación con herramienta hidráulica.

Homologado: desde agua potable hasta gas.

Tamaño: para reparar tuberías de cualquier tipo y tamaño.

Ventajas del sistema Amex Liner End Seal®

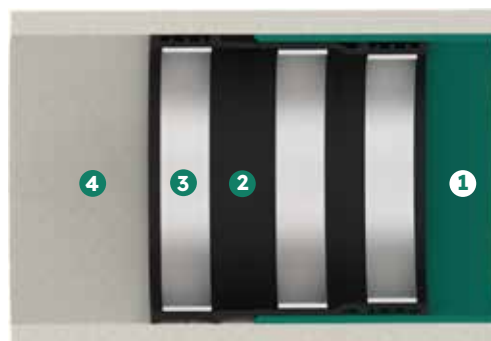
Fuerte: alta resistencia a la presión, resistente a purgas de alta presión.

Flexible: supera grosores de pared de hasta 40 mm*.

Homologado: desde agua potable hasta gas.

Dinámico: para sellar tuberías y mangas de todo tipo.

Amex Liner End®



- ① Manga
- ② Amex Liner End®
- ③ Tubería anfitriona
- ④ Tubería anfitriona

Amex Vario®



- ① Sistema Amex Vario®
- ② Manguito Amex Mono®
- ③ Banda de acero inoxidable
- ④ Daño
- ⑤ Tubería vieja

Ventajas del sistema Amex Vario®

Fuerte: alta resistencia a la presión, resistente a purgas de alta presión.

Flexible: para rehabilitar tramos dañados de cualquier longitud.

Homologado: desde agua potable hasta gas.

Dinámico: para sellar tuberías y mangas de todo tipo y tamaño

Sistemas de regulación pluvial de acero aluminizado y PEAD

Cada proyecto de infraestructura hidráulica es único y requiere un análisis específico de espacio, terreno y volumen. Por ello, en Grupo Bargo contamos con dos tecnologías líderes del mercado para la gestión de escurrimientos pluviales:

Acero Aluminizado

Polietileno de Alta Densidad (PEAD)

Ambas opciones ofrecen máxima durabilidad, seguridad estructural y están diseñadas para instalarse de forma subterránea, permitiendo recuperar la superficie para áreas verdes, vialidades o centros deportivos.

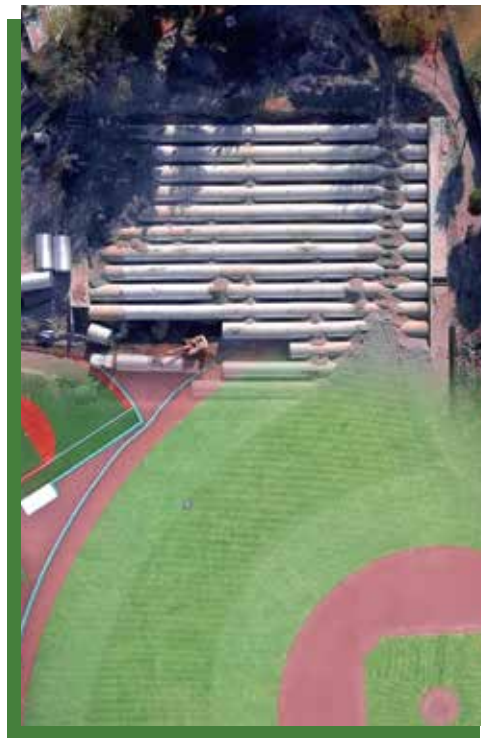
Sistemas de Acero Aluminizado: Resistencia y Alta Capacidad

Esta tecnología es una opción para proyectos de gran envergadura donde se deben almacenar volúmenes masivos de agua y regular su descarga de forma controlada hacia la red municipal.

Un claro ejemplo de su alcance es el sistema de retención pluvial construido debajo de los campos de béisbol del **Parque San Rafael en Guadalajara**, un hito de ingeniería con **21,000 m³ de capacidad** que utiliza más de 2.5 km de tuberías de 114" y 120" de diámetro suministradas por Grupo Bargo.

Optimización de Altura (Perfil Bajo): Cuando el espacio vertical es limitado, esta tecnología permite fabricar tubos en forma abovedada. Su diseño ancho y de bajo perfil maximiza el volumen de almacenamiento sin perder un ápice de su gran integridad estructural.

Variedad Estructural: Disponible en calibres desde 18 hasta 10 y configuraciones con corrugaciones helicoidales o anulares que cumplen con los estándares AASHTO.



Sistemas de PEAD: Flexibilidad y Sustentabilidad Modular

El sistema de **PEAD** destaca por su diseño versátil y modular, ideal para proyectos enfocados tanto en la retención como en la reintegración del agua al ciclo natural.

Diseñado mediante Coples Split, este sistema permite de forma natural que el agua se infiltre gradualmente hacia el subsuelo o si el proyecto requiere un almacenamiento estricto, el área se reviste con una geomembrana, transformándolo en un tanque de retención hermético.

Sustentabilidad y Reutilización: Facilita el aprovechamiento del agua de lluvia al permitir su conexión directa a tanques de almacenamiento para riego o servicios, reduciendo el impacto ambiental y mitigando inundaciones urbanas.

Seguridad ante Excedentes: Cuenta con un sistema de vertedero integrado, diseñado para descargar de manera segura los volúmenes que superen la capacidad del embalse, evitando sobrecargas en las redes de drenaje.

Sistemas de acero corrugado

Pluvial y Carretero

La tubería metálica corrugada HLK se fabrica mediante un proceso de formado helicoidal en frío, lo que garantiza una excelente resistencia estructural y una gran durabilidad en aplicaciones de infraestructura hidráulica y de drenaje.

Se produce en acabado aluminizado tipo 2, lo que proporciona alta resistencia a la corrosión y una vida útil superior a 75 años, cumpliendo con los estándares internacionales ASTM A760, ASTM A929 y AASHTO Sección 12 para diseño y fabricación.

La tubería HLK se fabrica en tramos de una sola pieza con longitudes estándar de 20 pies (6.10 m) o 24 pies (7.32 m), e incluye bandas metálicas de unión de 12 pulgadas de ancho junto con empaques de sellado que garantizan uniones seguras y herméticas entre

Configuraciones disponibles

Corrugación 2.66" x 0.5"

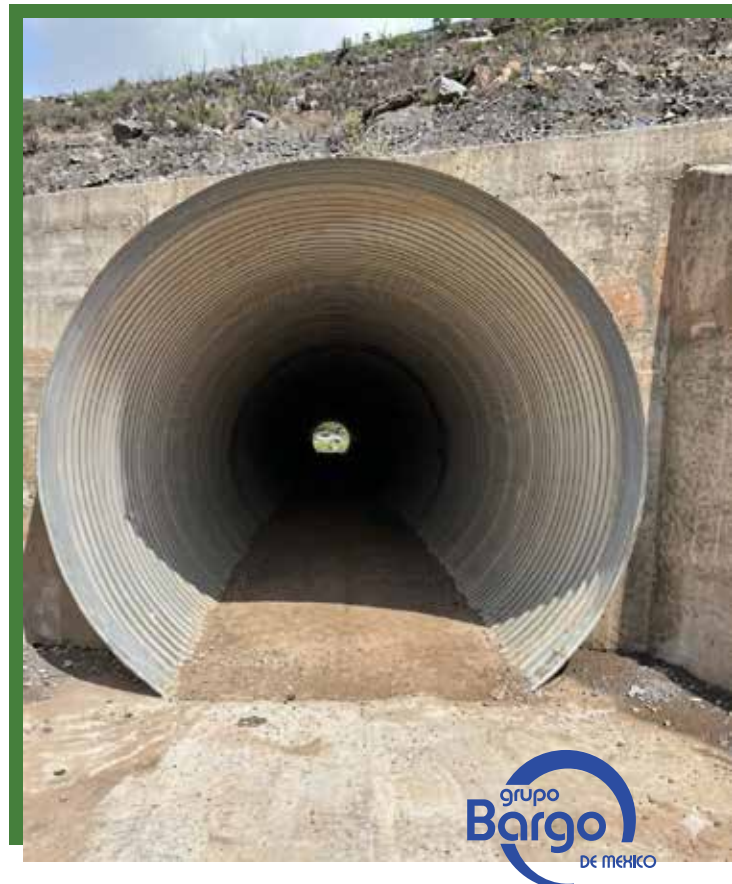
- Diámetros disponibles: 12" (0.30 m) a 48" (1.22 m)
- Calibres: 18, 16, 14, 12 y 10

Incluye bandas de unión metálicas y empaque de 1/2" de espesor para asegurar el sellado entre tubos.

Corrugación 4.5" x 1"

- Diámetros disponibles: 54" (1.37 m) a 144" (4.06 m)
- Calibres: 18, 16, 14, 12 y 10

Incluye bandas metálicas de unión y empaque de 1" de espesor, diseñado para aplicaciones de mayor diámetro y exigencia estructural.



Tubería Corrugada

De Polietileno y Polipropileno de Alta Densidad



USO RETENCIÓN DE AGUA / SANITARIO / CARRETERO

Han perfeccionado sus tuberías hechas de Concreto, Polietileno de Alta densidad en sus versiones Liso o Corrugado, así como sus accesorios, cumpliendo con y las certificaciones obtenidas ante los diferentes organismos con las estrictas normas oficiales mexicanas, normas internacionales.

APLICACIONES

- Drenaje Sanitario disponible en interior de alto contraste en diámetro de 15" a 60".
- Drenaje Pluvial.
- Carretero.
- Fibra Óptica para Telecomunicaciones.
- Drenaje Parcelario.
- Drenajes Deportivos y de esparcimiento.
- Lixiviación e Infiltración.
- Retención y detención.
- Cableado subterráneo y transición.

SUBDRENAJES

Los Sistemas de Subdrenaje en obras de infraestructura y áreas recreativas son esenciales para filtrar y drenar fluidos contenidos en el subsuelo, previniendo daños severos en edificaciones y obras civiles.

SUBDREN PARED SENCILLA

- Presentación en tramos de 6m a 12m y bobinas de 30m a 914m.
- Disponible en corrugado sólido, ranurado y perforado.
- Diámetros disponibles de 2" hasta 24".
- Configuración estándar de perforaciones de acuerdo a Clase II de AASHTO o según especificación particular del proyecto.



SUBDREN DOBLE PARED

- Disponible en corrugado sólido, ranurado y perforado.
- Diámetros disponibles de 2" a 60".
- Amplia variedad de accesorios para complemento de conexiones rápidas y herméticas.
- Material resistente a la corrosión, zabrasión, humedad y agretamiento ambiental.
- Configuración estándar de perforaciones de acuerdo a Clase II de AASHTO o según especificación particular del proyecto.



TDR ULTRA

- Perfil esbelto de 1.5" que permite su colocación en zanja angosta.
- Diseñado para ser una verdadera tubería caudal y mayor resistencia estructural.
- Contamos con una amplia variedad de accesorios para complementar nuestras conexiones.
- Geotextil no tejido que mantiene la tubería libre de sedimentos.



TUBERÍA PARA ISO ELÉCTRICO CONDUIT

- TDR Conduit es el producto ideal para aplicaciones de cableado eléctrico subterráneo por su avanzada
- Tecnología de fabricación.
- Tubería de doble pared - Interior liso y exterior corrugado.
- Corrugas reforzadas de doble arco y Campana bi-Capa coextruida al cuerpo del tubo para diámetros 4"(100mm) a 12"(300mm).
- Guía con alta resistencia a la tensión en rollos de 2"(50mm)1 , 3"(75mm) y 4"(100mm).
- Materia prima: 100% Virgen.



TUBERÍA PARA ISO ELÉCTRICO TELECOM

- TDR Telecom es el producto ideal para aplicaciones de cableado eléctrico subterráneo por su avanzada
- tecnología de fabricación. Es ideal para Telecomunicaciones, Infraestructura, Vivienda y Sistemas auxiliares de sistemas eléctricos.
- Especificaciones CFE DF 110-23.



La línea de medios filtrantes Filtralite®, desarrollada por Saint-Gobain, representa un salto tecnológico frente a los métodos tradicionales.

Gracias a su exclusivo proceso de fabricación —donde la arcilla seleccionada se expande a 1200°C— se obtiene un material cerámico de porosidad excepcional y resistencia mecánica superior.

Sistemas de Alto Rendimiento para cada Aplicación

1. Filtralite® PURE: Agua Potable de Calidad Superior

Diseñado específicamente para plantas potabilizadoras y sistemas de pre-tratamiento para desalinización.

Optimización de Capacidad: Permite incrementar el caudal de salida sin necesidad de realizar costosas ampliaciones en la infraestructura física existente.

Ahorro Operativo: Reduce la frecuencia de retrolavados hasta 8 veces en sistemas bicapa y disminuye la velocidad de los mismos en un 35%, ahorrando agua y energía.

Rentabilidad Garantizada: Gracias a la eficiencia en los costes de explotación, el retorno de inversión suele ser inferior a tres años. **Filtración Biológica:** Altamente eficaz para la eliminación de amonio (superior al 90%), hierro y manganeso.



2. Filtralite® CLEAN: Excelencia en Aguas Residuales

La solución definitiva tanto para reactores biológicos como para filtración terciaria avanzada.

Mayor Almacenamiento de Sólidos: Su estructura porosa permite una mayor retención de partículas suspendidas, aumentando el tiempo de operación entre lavados en un 25%.

Soporte de Biomasa: Ofrece un área específica masiva para el crecimiento de biopelículas, optimizando procesos de nitrificación y desnitrificación.

Durabilidad Extrema: Con una vida útil estimada de 25 años en biofiltros, su resistencia a la abrasión garantiza un rendimiento constante década tras década.





3. Filtralite® AIR: Pureza en el Aire y Control de Olores

Un medio filtrante especializado en la remoción de contaminantes gaseosos y compuestos odoríferos.

Baja Pérdida de Carga: Su diseño optimiza el flujo de aire, lo que permite que los sistemas de ventilación operen con un menor consumo energético.

Biofiltración de Gas: Actúa como el sustrato perfecto para microorganismos encargados de degradar contaminantes volátiles en aire.

Aplicaciones Versátiles: Ideal para el control de emisiones en plantas de tratamiento y procesos industriales críticos.

Flujo Descendente



Flujo Ascendente



¿Por qué Filtralite® es la mejor inversión para su planta?

Tecnología de Porosidad Única: La combinación de macroporos y un área superficial elevada permite que el agua y el aire fluyan con mayor eficacia mientras se retienen más elementos contaminantes.

Resistencia Mecánica: A diferencia de otros materiales que se degradan con el tiempo, Filtralite® mantiene su granulometría y capacidad de filtrado gracias a su dureza cerámica.

Respuesta al Crecimiento Urbano: Ayudamos a las ciudades a dar respuesta a la creciente demanda de servicios básicos sin necesidad de construir nuevas instalaciones, optimizando los recursos ya disponibles.



Capacidad de absorción

Gran superficie específica

Potabilizadora manual



Tecnología Confiable

Cuenta con un **Sistema de Retrolavado**; contruido con componentes de la más alta calidad y **sin sistemas electrónicos** vulnerables.

La Planta Potabilizadora Villagepump Modelo 500 cuenta con 3 filtros que ayudan a desechar elementos biológicos que hacen daño a la población.

500
litros / hora
de agua potable

HECHO EN
México



Cumple con las normas:

- NOM-127-SSA1-2021
- NOM-201-SSA1-2015
- WHO

Analizado por Laboratorio
certificado ante EMA

Innovación en Purificación y Sanidad

La Planta Potabilizadora Villagepump Modelo 500 es un sistema de potabilización de agua; compacto (80 Kg) y de fácil instalación, ideal para aquellos lugares que cuenten con agua superficial.

Puede operar también con embalses, depósitos de agua (p.e. agua de lluvia) y pozos.

El agua que es potabilizada sale directamente de la planta y es posible llenar recipientes en minutos.

Filtrado Inteligente

- 1 Un filtro de succión con sistema de purga inherente remueve partículas como la arena.
Una filtración de 50 nanómetros: Se basa en una membrana que elimina bacterias, virus, protozoarios y quistes; sin embargo permite el paso de minerales vitales.
- 2 Filtro de carbón activado que remueve colores, olores, sabores y contaminaciones menores originadas por químicos presentes en la fuente de agua.
- 3



Rehabilitación de Tanques de Almacenamiento

BENEFICIOS

- Contención segura de Almacenamiento.
- Rápida Aplicación.
- Bajo costo de Reparación.
- Personal Altamente Capacitado.
- Vida útil más de 50 años.
- Equipos con la más Alta Tecnología.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Resistencia UV.
- Resistencia al ataque químico.
- Resistencia mecánica.
- Flexibilidad / Soldabilidad.

Proceso de Rehabilitación



1
Antes
Tanque dañado.



2
Durante
Proceso de Termofusión.



3
Después
Tanque ya rehabilitado.

Servicios



- Elaboración de Proyecto
- Suministro de Materiales
- Asesoría de Campo
- Instalación
- Construcción
- Pruebas Neumáticas de Hermeticidad
- Pruebas Hidrostáticas de Hermeticidad
- Video Inspección
- Reingenierías
- Limpieza y desazolve



Registros de Banqueta

Sistemas herméticos
para el desalojo de aguas

REGBAN-2 (PVC8" A PVC6")

Cantidad	Unidad	Descripción
2	pza	Reducción Ecoloplastik de PVC de 8" x 6"
1	pza	Tee Wye Ductilne de 8" x 6"
1	ml	Tubo N-12 de 8"
1	pza	Tapa y Base Ductiline
1	pza	Empaque Elastomerico para tubo de 6"
2	pza	Empaque Elastomerico de 8"

VENTAJAS

- Multifuncional.
- Adaptable tanto a líneas PVC como PEAD y Concreto.
- Rápida Instalación.
- Bajo costo.
- Garantía de Calidad.





Visita página web: grupobargo.com.mx

Grupo Bargo de México S.A. de C.V.
Palma Sola 1107 Col. Zona Industrial C.P. 44940
Guadalajara, Jalisco

☎ 33 1078 6800

☎ 33 2628 2936

✉ contacto@gbargo.com

Síguenos:

[f](#) [in](#) [v](#) [x](#) /Grupo Bargo

PAM

DNE00C25 IS
TYT

禁止