



COMUNITANK

Soluciones reales para comunidades
sin acceso a red de agua





En Grupo Bargo, ampliamos nuestra experiencia en conducción de agua para llevar soluciones de almacenamiento a comunidades alejadas que no cuentan con una red formal de distribución de agua.

Nuestros tanques metálicos comunitarios están diseñados para captar, almacenar y conservar agua de forma segura, **brindando autonomía y estabilidad en el abastecimiento para familias, escuelas, centros de salud y comunidades rurales.** Los tanques están diseñados para convertirse en el punto central de abastecimiento, permitiendo

almacenar volúmenes de agua provenientes de captación pluvial, manantiales, pozos o suministro por pipa.

Fabricados con lámina de acero corrugado galvanizado y geomembrana HDPE, ofrecen capacidades que van desde 50,000 hasta 500,000 litros, adaptándose a las necesidades de cada localidad. **La estructura metálica puede alcanzar una vida útil de hasta 30 años**, mientras que la geomembrana puede durar entre 10 y 20 años, dependiendo de las condiciones de uso, exposición y mantenimiento.



Solución estratégica para programas sociales y municipales

Nuestros tanques son ideales para:

- Comunidades rurales sin red de distribución
- Escuelas y centros comunitarios
- Clínicas y centros de salud
- Programas gubernamentales de apoyo hídrico
- Proyectos de desarrollo social

Gracias a su diseño modular, **pueden instalarse en zonas de difícil acceso y adaptarse a distintos terrenos**, optimizando recursos públicos y comunitarios.



Calidad y resistencia para zonas de difícil acceso

Nuestros tanques se fabrican bajo estándares internacionales:

- Lámina de acero galvanizado conforme a **ASTM A653**, calidad estructural grado 37.
- **ANSI / SDI - RD1.0**

La estructura corrugada proporciona alta resistencia estructural, mientras que la tornillería y herrajes de acero inoxidable aseguran firmeza, durabilidad y resistencia a la corrosión.

Impermeabilidad y seguridad del agua

Cada tanque incorpora una geomembrana de HDPE grado alimenticio, bicolor blanco/negro, de 1.5 mm de espesor, que funciona como barrera impermeable y contenedor principal del agua.

Al ser de grado alimenticio, garantiza la inocuidad del agua almacenada. Además, al no permitir el paso de la luz, evita la proliferación de algas, manteniendo el agua en mejores condiciones sanitarias.

Su composición y propiedades físicas impiden la generación de ambientes propicios para microorganismos, y gracias a su estabilidad química y condición de pH neutro, no constituye un medio nutritivo para microorganismos.

Cumple con normas internacionales (Marcado CE, ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.) y ofrece:

- **Alta resistencia mecánica**
- **Protección contra agrietamiento**
- **Fácil limpieza y mantenimiento**

Instalación sencilla, sin grandes obras

Para garantizar una instalación segura y eficiente, se recomienda cumplir con los siguientes puntos:

- **Preparación del terreno:**
 - El área debe ser al menos 2 metros mayor al diámetro del tanque.
 - El terreno debe estar nivelado, compactado y con pendiente hacia el punto de drenaje para facilitar las tareas de limpieza.

- **Losa de concreto (opcional):**

- Requerida para tanques de gran capacidad.
- Debe presentar una superficie uniforme, sin grietas o cavidades, y con pendientes adecuadas hacia el drenaje de fondo para un vaciado eficiente.
- El tanque requiere apoyo mediante anillo perimetral de concreto reforzado, lo que reduce significativamente el consumo de concreto respecto a los tanques convencionales de mampostería.

Grupo Bargo puede hacerse cargo de estas instalaciones, en caso de que el cliente no lo tenga hecho o sea necesario hacerse.

Diseño estructural pensado para durar

La **lámina corrugada galvanizada proporciona rigidez estructural y capacidad** para soportar grandes volúmenes de agua. Su diseño distribuye uniformemente la presión hidrostática, garantizando estabilidad y seguridad.

La **tornillería de acero inoxidable evita corrosión prematura**, incluso en ambientes húmedos o salinos, asegurando una larga vida útil con mantenimiento mínimo.

La estructura de nuestros tanques está fabricada con **tubería de PTR reforzada, diseñada para soportar jornadas intensas de trabajo** y ofrecer una larga vida útil. Su diseño modular permite un fácil desmontaje, traslado y reensamblaje, adaptándose a distintos espacios o condiciones de operación.

Además, su **sistema de acople de drenaje** y lavado por el piso (acople de 4" atornillado a la geomembrana) **facilita la limpieza, desinfección y evacuación de sólidos**, optimizando el mantenimiento.

La **combinación del Comunitank con la VillagePump** crea una solución integral para el almacenamiento y potabilización de agua: Mientras **el tanque garantiza gran capacidad, resistencia y durabilidad**, la **VillagePump permite potabilizar el agua de forma eficiente sin necesidad de electricidad**, el agua potabilizada de la VillagePump **cumple con las normas NOM-127-SSA1-2021 y NOM-201-SSA1-2015** haciéndola ideal para comunidades rurales o zonas con acceso limitado a energía.

CAPACIDADES

CAPACIDAD (Its)	ALTURA (mts)	DIÁMETRO (mts)
50,000	1.10	8.04
100,000	2.10	8.04
150,000	2.10	10.00
250,000	2.10 ó 3.10	12.40 ó 11.40
500,000	3.10	14.40

Ventajas frente a tanques de mampostería

- Menor tiempo de instalación.
- Menor costo de construcción.
- No requiere cimbra.
- Fácil ampliación o reubicación.
- Menor impacto ambiental.
- Mantenimiento sencillo.

Las capacidades y dimensiones de los tanques pueden variar en un margen de $\pm 2\%$.
Capacidades mayores bajo diseño especial.



Visítanos en www.gbargo.com

Tel. 33 1078 6800

33 2628 2936

Síguenos:     /Grupo bargo

Email: contacto@gbargo.com