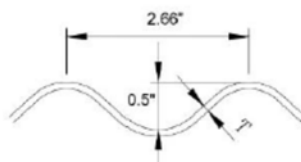


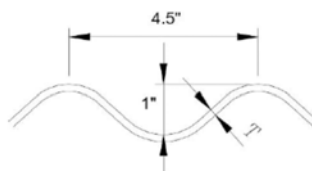


14 de Abril de 2026



Especificacion HLK 2.66\"

Tuberia Metalica Corrugada HLK formada helicoidalmente en frio de diámetro variable desde 12\" (1.22m) en acabado Aluminizado tipo 2 en calibres 18, 16, 14, 12 y 10 con corrugación 2.66\" x 0.5\" en tramos de una sola pieza de longitud estándar de 20 pies (6.10 m) o 24 pies (7.32 m). Incluye bandas metálicas planas de 12\" de ancho y empaque de 1/2\" de espesor para la unión entre tubos bajo las normas de Diseño y fabricacion ASTM A760, ASTM A929, AASHTO Seccion 12



Especificacion HLK 4.5\"

Tuberia Metalica Corrugada HLK formada helicoidalmente en frio de diámetro variable desde 54\" (1.37m) hasta 144\" (4.06m) en acabado Aluminizado tipo 2 en calibres 18, 16, 14, 12 y 10 con corrugación 4.5\" x 1.0\" en tramos de una sola pieza de longitud estándar de 20 pies (6.10 m) o 24 pies (7.32 m). Incluye bandas metálicas planas de 12\" de ancho y empaque de 1\" de espesor para la unión entre tubos bajo las normas de Diseño y fabricacion ASTM A760, ASTM A929, AASHTO Seccion 12

VENTAJAS de tubería HULKO

ATRIBUTO	VENTAJA Vs COMPETENCIA
Corrugacion 4.5\" x 1\"	La corrugación 4.5 x 1 le da una mayor capacidad estructural a la tubería contra una corrugación 5 x 1 y MP200, ayudando a soportar mayores rellenos
Acabado Aluminizado tipo 2, vida útil arriba de 75 años	La competencia esta ofreciendo un aluminizado tipo 1 y un galvanizado con una menor Vida Util.
Empaque de 1/2\" y 1\" de espesor	La competencia usa empaque de 3/8\" para todos sus diámetros, por lo que al tener menor espesor hay mas probabilidad de tener infiltraciones de materiales
Se cuenta con inventario de acero de los principales calibres para respuestas rapidas al cliente.	El sistema de inventario de la competencia no es eficiente, por lo que sus tiempos de entrega son altos.
Maquinaria de fabricacion reciente: modelo 2025	Maquinaria de fabricacion de mas de 40 años de uso.

Visita nuestra nueva página web: grupobargo.com.mx

Grupo Bargo de México S.A. de C.V
Palma Sola 1107 Col. Zona Industrial C.P. 44940
Guadalajara, Jalisco

☎ 33 1078 6800
☎ 33 2628 2936
✉ contacto@gbargo.com

Síguenos:

[f](#) [in](#) [v](#) [X](#) /Grupo Bargo



Otra diferencia que existe contra la competencia, es que las bandas de unión entre tubo y tubo que HULKO ofrece son bandas metálicas lisas, por lo que en los extremos no se tiene que hacer una re-corrugación anular como lo hace la competencia, sino que se dejan los extremos con la misma corrugación helicoidal del cuerpo de la tubería, ayudando así a no debilitar ni cambiar la capacidad estructural al tubo en las uniones.

Es decir, se mantiene toda la corrugación helicoidal en el tubo incluyendo los extremos y usando los espesores adecuados en los empaques para evitar las infiltraciones de materiales.

Al apretar la banda metálica, el empaque se introduce entre las corrugaciones haciendo el sello en la unión.

Apegándose al Manual de Diseño de la Asociación Nacional de Tuberías Metálicas Corrugadas (NCSPA), del Capítulo 2 pag. 100.



HULKO STEEL PIPE TECHNOLOGY

Visita nuestra nueva página web: grupobargo.com.mx

Grupo Bargo de México S.A. de C.V.
Palma Sola 1107 Col. Zona Industrial C.P. 44940
Guadalajara, Jalisco

☎ 33 1078 6800
📞 33 2628 2936
✉ contacto@gbargo.com

Síguenos:

[f](#) [in](#) [v](#) [X](#) /Grupo Bargo